

# CIANOCOBALAMINA 96% (VITAMINA B12)

HOJA TÉCNICA  
CÓDIGO: VIM0046  
VERSIÓN: 18121

La cianocobalamina o vitamina B12 es una coenzima necesaria en diversos procesos metabólicos. Su uso principal está en la fortificación de alimentos, bebidas y suplementos alimenticios.

ALÉRGENO TIPO: Ninguno.  
ORIGEN: Natural  
GRADO: Alimento

SOLUBILIDAD: No soluble  
PORCIÓN: 2.4mcg/día [L. Kathleen Mahan (2009) Krause Dietoterapia. Elsevier Masson: Esp; Pág 97]

## CARACTERÍSTICAS

| SENSORIALES                  |                  | MICROBIÓLOGICAS        |                  |
|------------------------------|------------------|------------------------|------------------|
| APARIENCIA:                  | Polvo cristalino | CUENTA TOTAL EN PLACA: | Máx. 1 000 UFC/g |
| COLOR:                       | Rojo             | HONGOS Y LEVADURAS:    | Máx. 100 UFC/g   |
| FISICOQUÍMICAS               |                  |                        |                  |
| PERDIDA EN SECADO (HUMEDAD): | Máx. 12%         |                        |                  |
| ENSAYO:                      | 97 a 102%        |                        |                  |

## CONSIDERACIONES DE MANEJO Y MANIPULACIÓN

|                                                            |                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| VIDA DE ANAQUEL TOTAL (A PARTIR DE LA FECHA DE PRODUCCIÓN) | 60 meses                                                                                                                                                |
| PESO APROXIMADO POR PRESENTACIÓN                           | Caja con 1, 10 o 20 kg                                                                                                                                  |
| CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE                 | Consérvese bien cerrado en un lugar fresco y seco, protegido de la luz solar, humedad y calor directo. Temperatura máxima 30 °C y 75 % Humedad Relativa |

## CERTIFICACIONES DEL INGREDIENTE:

Las certificaciones pueden corresponder a uno o varios fabricantes disponibles.

***¡Conocer más!***

*Nuestros ingredientes no están intencionados para diagnosticar, tratar o curar ningún padecimiento o enfermedad.*



Todos nuestros ingredientes han sido inspeccionados y aprobados por nuestros lineamientos de calidad con base en **ISO22000:2018** así garantizamos la inocuidad en cada uno de ellos.



3336122510 - 3322673735 | [www.americaalimentos.com](http://www.americaalimentos.com)

CONFIDENCIAL - La copia, reproducción y distribución total o parcial de este documento, mediante fotocopia, reimpresión, almacenamiento o manipulación de cualquier índole, está prohibida sin el permiso escrito de América Alimentos SA de CV. El acceso a los contenidos del documento, no implica concesión de uso de los indicados derechos.