

XILITOL

HOJA TÉCNICA
CÓDIGO: CAR0003
VERSIÓN: 19721

El Xilitol es un polialcohol soluble en agua. En la industria es utilizado en alimentos y bebidas.

ALÉRGENO TIPO: Ninguno.
ORIGEN: Natural
GRADO: Alimento

SOLUBILIDAD: Hidrosoluble
PORCIÓN: No Especificada

CARACTERÍSTICAS

SENSORIALES		MICROBIÓLOGICAS	
APARIENCIA:	Polvo cristalino	CUENTA MESOFÍLCOS AEROBIOS:	Máx
COLOR:	Blanco	HONGOS:	Máx
OLOR:	Corresponde a referencia	LEVADURAS:	Máx
SABOR:	Dulce	E. COLI:	Negativo
		SALMONELLA:	Negativo

FISICOQUÍMICAS	
ENSAYO:	Min. 98.5
PUNTO DE FUSIÓN:	92.0 . 96.0°C
PÉRDIDA AL SECADO:	Máx. 0.20%
METALES PESADOS:	Máx. 5 ppm
TAMAÑO DE PARTÍCULA:	Máx. 10% pasa malla 60

CONSIDERACIONES DE MANEJO Y MANIPULACIÓN

VIDA DE ANAQUEL TOTAL (A PARTIR DE LA FECHA DE PRODUCCIÓN)	24 meses
PESO APROXIMADO POR PRESENTACIÓN	Saco con 25 Kg
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	El almacenamiento y transporte bajo BPM y respetando las condiciones de Temperatura 30°C y de Humedad 75% H.R. aseguran la estabilidad del producto durante la vida de anaquel total. Este producto es Higroscópico SI

CERTIFICACIONES DEL INGREDIENTE: NON-GMO

¡Conocer más!



Nuestros ingredientes no están intencionados para diagnosticar, tratar o curar ningún padecimiento o enfermedad.



Todos nuestros ingredientes han sido inspeccionados y aprobados por nuestros lineamientos de calidad con base en **ISO22000:2018** así garantizamos la inocuidad en cada uno de ellos.



3336122510 - 3322673735 | www.americaalimentos.com

CONFIDENCIAL - La copia, reproducción y distribución total o parcial de este documento, mediante fotocopia, reimpresión, almacenamiento o manipulación de cualquier índole, está prohibida sin el permiso escrito de América Alimentos SA de CV. El acceso a los contenidos del documento, no implica concesión de uso de los indicados derechos.